Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

1.Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowego sprzętu tj. agregatu bezorkowego, agregatu talerzowego i wózka do rozpoławiania ciągnika na potrzeby wyposażenia pracowni dla zawodu technik mechanizacji rolnictwa i agrotroniki w Zespole Szkół Nr 1 Centrum Kształcenia Praktycznego w Aleksandrowie Kujawskim.
Zamówienie realizowane jest w ramach projektu „Szkoła zawodowa szansą na przyszłość- IV etap", nr FEKP.08.16-IZ.00-0040/25, współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego Plus, program Fundusze Europejskie dla Kujaw i Pomorza 2021-2027, Priorytet 8 Fundusze europejskie na wsparcie w obszarze rynku pracy, edukacji i wyłączenia społecznego, Działanie 08.16 Kształcenie zawodowe ZITy regionalne.
2.Dostawa obejmuje:
1) dostarczenie przez Wykonawcę sprzętu na własny koszt i ryzyko w miejsce wskazane przez Zamawiającego: agregatu bezorkowego, agregatu talerzowego i wózka do rozpoławiania ciągnika.

Agregat bezorkowy – 1 szt.
Szerokość robocza od 2,4 do 2,5 m
Konstrukcja sztywna
Płynna lub skokowa regulacja głębokości pracy w zakresie: z elementami bocznymi (skrzydełkami) do 15 cm, bez elementów bocznych (same dłuta) do minimum 30 cm.
Zapotrzebowanie mocy: 105 – 125 KM
Masa własna: ok. 1200 – 1400 kg
Głębokość pracy od 10-30 cm
Narzędzie zawieszane na trójpunktowym układzie zawieszenia ciągnika TUZ kat. II lub kat. III).
Minimum 8 sztuk zębów roboczych typu Delta Flex, rozmieszczonych w 3 rzędach, zapewniających prześwit pod ramą zapobiegający zapychaniu się maszyny resztkami pożniwnymi.
Zęby typu Delta (lub równoważne o geometrii zapewniającej podcinanie gleby na całej szerokości przy płytkiej uprawie). Zęby wyposażone w demontowalne podcinacze boczne (skrzydełka) oraz wymienne dłuta o zwiększonej odporności na ścieranie.
Minimum 6 sztuk talerzy zgarniających fi 460 mm., zamontowanych na bezobsługowych łożyskach/piastach, amortyzowanych za pomocą wałków gumowych lub elastomerów wraz z wałem rurowym.
Wał tylny doprawiający (np. rurowy, teownikowy lub ceownikowy) o średnicy min. 500 mm z czyścikiem, zintegrowany z układem mechanicznej lub hydraulicznej regulacji głębokości pracy całego agregatu.
Zabezpieczenie hydrauliczne non-stop (płynne). Każdy ząb roboczy wyposażony w siłownik hydrauliczny połączony z układem akumulatorów azotowych (hydroakumulatorów). Układ musi zapewniać automatyczne wychylenie zęba po natrafieniu na przeszkodę i jego samoczynny powrót do pozycji roboczej bez zatrzymywania ciągnika.
Zabezpieczenie zębów przed uszkodzeniem: mechaniczne (zrywalne/kołkowe).
Hydraulicznie regulowana siła docisku zębów. Układ musi umożliwiać płynną zmianę ciśnienia w układzie zabezpieczenia bezpośrednio z kabiny ciągnika (za pomocą rozdzielacza

hydraulicznego), w celu dostosowania siły oporu zębów do zwięzłości gleby i warunków polowych. Maszyna wyposażona w widoczny dla operatora manometr wskazujący aktualne ciśnienie w układzie.
Płynna regulacja hydrauliczna. Zmiana głębokości pracy agregatu realizowana za pomocą siłowników hydraulicznych zamontowanych na ramionach wału tylnego doprawiającego. Układ musi być wyposażony w mechaniczną blokadę (np. za pomocą klipsów/dystansów na siłownikach lub skali ryglowanej), zapewniającą powtarzalność ustawień i odciążenie układu hydraulicznego podczas pracy.
Rama nośna przestrzenna, wykonana z zamkniętych kształtowników stalowych o profilu minimum 100x100 mm i grubości ścianki zapewniającej odporność na przeciążenia dynamiczne. Rama zabezpieczona antykorozyjnie (malowanie proszkowe lub poliuretanowe a siłowniki posiadały gruba powłokę chromu).
Instrukcja w języku polskim
Gwarancja: 24 miesiące

Agregat talerzowy- 1 szt.
Agregat talerzowy sztywny, zawieszany.
Szerokość robocza od 2,4 do 3 m
Masa z wałem daszkowym fi 500- od 980- 1080 kg
Zapotrzebowanie mocy od 75 do 105 KM
Liczba talerzy od 20 do 24 szt.
Rozstaw między rzędami od 60 do 64 cm
Narzędzie powinno zawierać 2 rzędy talerzy uzębionych CLASSIC 510/4 mm
Talerze zabezpieczone amortyzatorami gumowymi
Do narzędzia dołączony wał rurowy min. 500 mm.
Narzędzie powinno mieć mechaniczną regulację głębokości pracy w zakresie od 5 do 15 cm.
Konstrukcja ramy: rama sztywna
Regulacja głębokości: wymagana regulacja głębokości pracy.
Wał doprawiający: wał strunowy o średnicy co najmniej 500 mm.
Wymagana moc : dostosowany do pracy z ciągnikiem w przedziale min. 80-100 KM
Maszyna musi być fabrycznie nowa, kompletna, wolna od wad konstrukcyjnych, materiałowych i wykonawczych.
Rok produkcji 2026
Certyfikacja i bezpieczeństwo: Maszyna musi posiadać deklarację zgodności CE, znak CE oraz instrukcję obsługi i książkę gwarancyjną w języku polskim.
Okres gwarancji: 24 miesiące

Wózek do rozpoławiania ciągnika
Przeznaczenie: bezpieczna i bezwysiłkowa separacja ciągnika na dwie części podczas prac konserwacyjnych.
Nośność podpór: każda z podpór musi przenosić obciążenie do min. 5000 kg.
Konstrukcja jezdna: podpory umieszczone na szynach, swobodnie przesuwane po prowadnicach z możliwością unieruchomienia za pomocą blokad bezpieczeństwa.
Prowadnice: muszą pozwalać na swobodne manewry z każdej z podstaw.
Długość minimalna prowadnic: min. 299 cm.
Zakres wysokości podnoszenia: min. od 360 mm do 540 mm.
Regulacja wysokości: każda z podstaw musi posiadać pokrętło przeznaczone do regulacji wysokości.

Przedłużenie wysokości (część przedłużająca): wymagana możliwość zwiększenia wysokości o przynajmniej 10 cm (100 mm).
Przedłużenie podstawy: każda z podstaw musi mieć możliwość przedłużenia o długość minimum 9 cm.
Długość robocza między stojakami: co najmniej 234-235 mm.
Wózek musi posiadać blokadę bezpieczeństwa.
Instrukcja w języku polskim
Okres gwarancji:24 miesiące